

**-Centro di lavoro a cnc - Cnc Working Center - CNC- Bearbeitungszentrum -
Centre de ousinage a CNC- Centro de trabajo a control numérico -**

Classe P si può definire come centro di lavoro a controllo numerico a ponte fisso e tavole mobili, con la sua ampia gamma di varianti permette lavorazione di pannelli, serramenti, lastre di materie plastiche, materiali compositi, elementi per mobili. Permette in oltre con attrezzaggio di teste multiple l'esecuzione di più pezzi contemporaneamente. Vantaggiosa per grosse serie in quanto dotata di due tavole.

Dotazione di serie - Standard specification - Standardausrüstung - L'équipement de série - Equipamiento de serie

		P22a	P22b	P22c
Corse Travels Verfahrwege Courses Carrera	X	4500 mm	4500 mm	5600 mm
	Y/V	2500 mm	2500 mm	2500 mm
	Z	400 mm		
Avanzamenti Feeds Vorschübe Avances Avances	X	60000 mm/min		
	Y/V	60000 mm/min		
	Z	20000 mm/min		
Mandrino Spindle Spindel Broche	Potenza S1 Power S1 Leistung S1 Puissance S1 Potencia S1	9 KW		
	Velocità di rotazione Spindle speed Spindelgeschwindigkeit Vitesse rotation Velocidad de rotación	0-24000 RPM		
	Cono mandrino Spindle taper Spindelaufnahme Cône de broche	HSK-63F		
Piani di lavoro Working tables Arbeitstisches Tables de travail Mesa de trabajo	nr. Lunghezza x larghezza nr. Length x width nr. Länge x Breite nr. Longueur x largeur nr. Largo y el ancho	2	2	2
		1560x1500	2160x1500	2520x1500
Corsa utile Z Useful travel Z Nützliche Reise Z Course utile Z Carrera Útil Z	300 mm			

Le caratteristiche tecniche non sono impegnative e ci riserviamo il diritto di poterle modificare in qualsiasi momento.
The above specifications are not binding and we reserve the right to modify them at anytime when deemed necessary.
Die angegebenen Kennzeichen sind unverbindlich. Das Recht auf Änderungen bleibt jederzeit vorbehalten.

Les donnes ne sont pas engageantes et nous réservons le droit de les modifier a n'importe quel moment.
Los datos no son vinculantes y nos reservamos el derecho de modificar en cualquier momento.